

Tecnología e ingeniería
para la industria de trasiego
y Gas LP



MAYEKAWA
MYCOM

Oil&Gas Division



3 in Japan
7 in Overseas



60 in Japan
more than 100 in Overseas

OFICINAS MÉXICO

Corporativo Ciudad de México

7 oficinas regionales

Culiacán, Guadalajara, Hermosillo, Irapuato,
Mérida, Monterrey, Villahermosa

Planta CIVAC, Morelos



INGENIERÍA AVANZADA

Mayekawa evoluciona día a día, contamos con un equipo de ingenieros que desarrollan soluciones a la medida del cliente. Ofrecemos servicios de diseño, ingeniería y automatización.



Procesos



**Energía
transferencia de calor**



Eléctrico y control



Planta



HSE



**Instalaciones
en sitio**



**Mecánico y
estructural**



Fluidodinámica



Refrigeración

BENEFICIOS DE LOS PRODUCTOS Y SERVICIOS MYCOM

**Cumplimos las
normas de calidad
petroleras, químicas
y de procesos**

**Asistencia y respaldo
técnico inmediato**

**Precios
competitivos**

**Tecnología e
ingeniería de punta**

**Presencia en
más de 40 países**

**Proyectos llave
en mano**

**Refacciones
en stock**

**Seguimiento
personalizado**



CARACTERÍSTICAS DE NUESTRO COMPRESOR

- Compresor inundado en aceite
- Alta eficiencia de operación
- Mantenimiento periódico en largos lapsos de operación (12,000 horas)
- La presión de succión puede disminuir hasta 0 kg/cm², lo que significa mayor recuperación de vapor



CARACTERÍSTICAS DE NUESTRO COMPRESOR

- El paquete de compresión cuenta con un separador de aceite que garantiza enviar el gas de proceso con la mínima cantidad de aceite posible
- El compresor puede tener una configuración de 4, 6 u 8 cilindros utilizando el mismo tipo carcasa, de este modo controlamos la capacidad desplazamiento

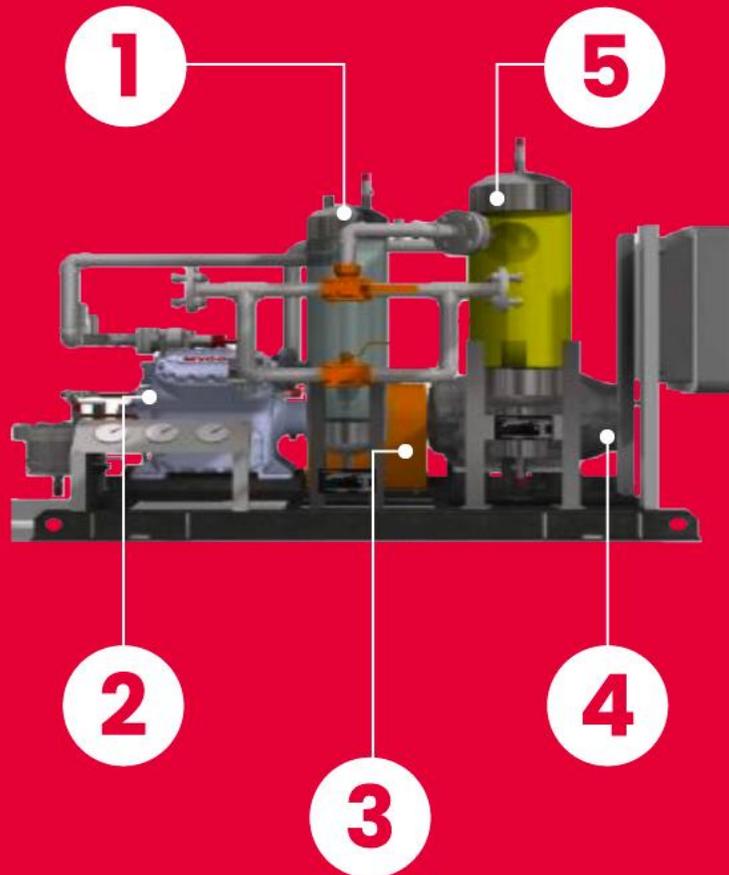
PRINCIPALES COMPONENTES INTERNOS DEL COMPRESOR

1- Separador de aceite

Tanque vertical para separación de gas-aceite

2- Compresor recíprocante

Modelos: P2K, P4HK, P6HK



3- Cople y cubrecople

Acoplamiento directo motor-compresor

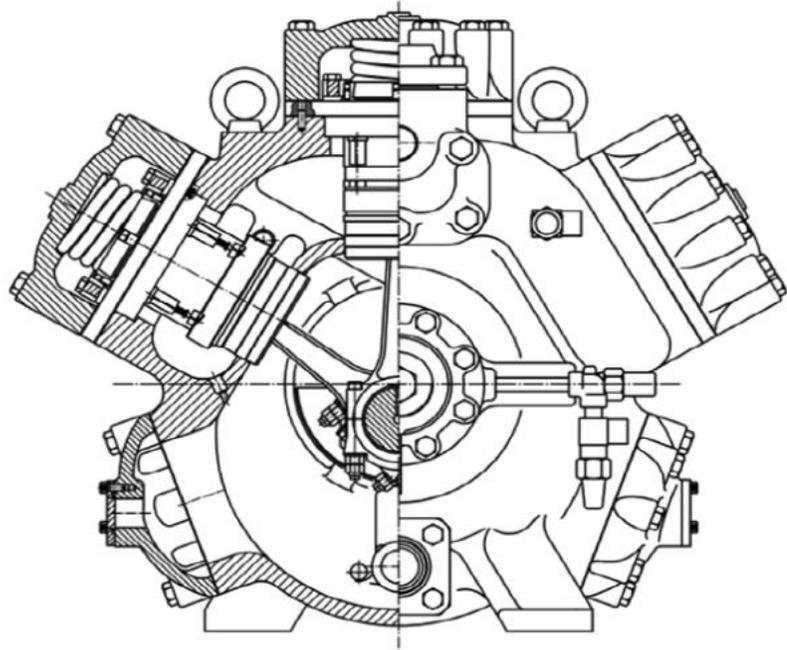
4- Motor eléctrico

A prueba de explosión

5- Trampa de succión

Tanque vertical para evitar la entrada de líquido al compresor

PARTES INTERNAS DEL COMPRESOR



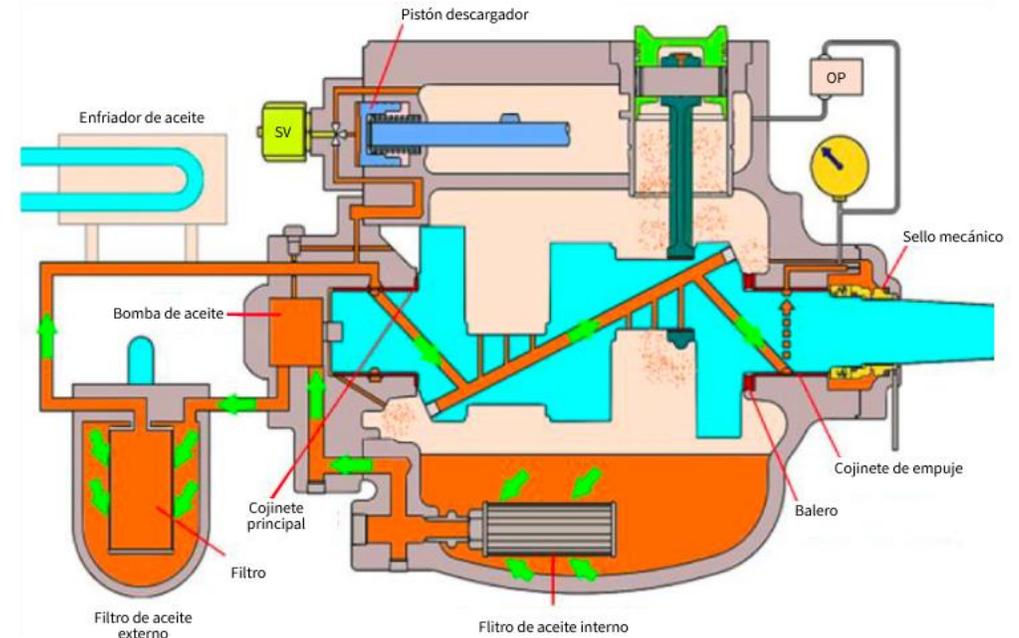
Ciclo de mantenimiento normal:

Overhaul del compresor: Cada 12,000 hrs. o cada 3 años

Aceite lubricante: Cada 4,000 hrs. o cada año

Motor: De 7 a 10 años

MECANISMO DEL SUMINISTRO DE ACEITE



Permite mayor contacto entre las piezas metálicas, lo que ofrece una alta eficiencia de compresión. Además de prolongar los plazos de mantenimiento.

Tenemos un amplio stock de refacciones y entregamos en menos de 24 hrs.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Velocidad	Desplazamiento volumétrico		Transferencia de líquido aprox.		Consumo energético Zona A		*Motor Zona A	Consumo energético Zona B		*Motor Zona B	Diámetro de conexión	
		CFM	m ³ /h	GPM	L/min	HP	kW	HP	HP	kW	HP	Pulg.	mm
MYCOM	rpm												
	1150	30	50.9	158	598	8.5	6.4	10	9.4	7.0	15	1	25
P2K	1750	46	77.5	244	923	15.1	11.4	25	17.5	13.1	30	1 1/4	32
	1150	60	102	310	1173	16.4	12.3	25	18	13.5	30	1 1/2	40
P4HK	1150	90	153	458	1733	24.5	18.4	40	26.9	20.2	40	2	50
	1750	137	232	700	2650	45.6	34.2	60	52.3	39.2	60	2 1/2	65

* Zona A: 37.8°C temperatura atmosférica

* Zona B: 47.8°C temperatura atmosférica

* Dimensión de los paquetes P2K, P4K: largo / ancho / alto = 1800 / 1150 / 1650. Peso = 700 kg.

* Dimensión del paquete P6K: largo / ancho / alto = 2000 / 1200 / 1800. Peso = 1200 kg.

Compresor reciprocante
Serie M



Compresor reciprocante
Serie HK



Compresor reciprocante
Serie K



Compresor reciprocante
Serie WBHE



Compresor tornillo
Serie J



Compresor tornillo
Serie I

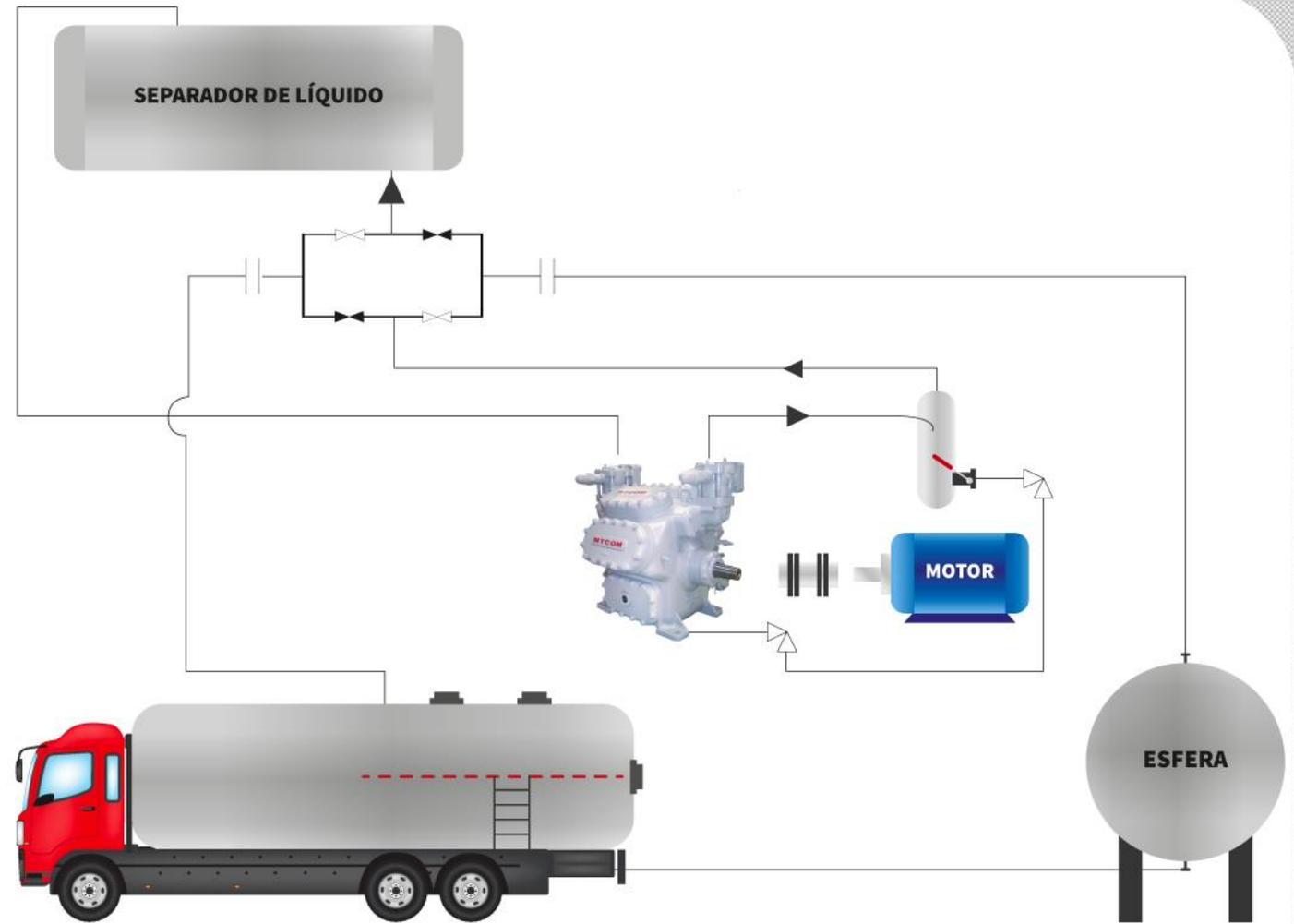


VENTAJAS DEL COMPRESOR

- Mayor desplazamiento volumétrico
- Menor tiempo de desplazamiento de la carga
- Menor consumo de aceite
- Mayor COP
- Soporte técnico con fabricante (Mayekawa)
- Incluimos la primer carga de aceite
- Bajos niveles de ruido y vibración
- Menor consumo energético
- Fácil instalación, operación y mantenimiento



DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA



***VIDEO DE DIAGRAMA
DE FUNCIONAMIENTO
DEL SISTEMA***

COMPARATIVO DE COMPRESORES

Otros

MODELO	RPM	m ³ /h	CV
LB361	810	59,1	15
LB602	800	105,7	30
LB943	470	119	25
LB943	565	143	30
LB943	750	190	40
LB943	800	202	50

MYCOM

MODELO	RPM	m ³ /h	CV
P4K	860	79	15
PK4	1150	102	20
P6K	860	120	25
P6K	1150	153	30
P8K	860	159	30
P8K	1150	204	40

Las potencias de los motores son con base a las siguientes condiciones

Presión de la succión: 0,5 a 7 Kgf/cm²G; presión de descarga: 8 Kgf/cm²G.
Para todos los rangos de operación. Potencia del motor bajo pedido.

PROYECTOS

Compresor de transferencia de GLP

Compresor 6HK

México

ΜΑΥΕΚΑΨΑ
MYCOM



PROYECTOS

Paquete de condensación de Gas L.P.
para el sistema BOG

Compresor 8K

México

MYEKAWA
MYCOM



PROYECTOS

Sistema BOG para GLP

Compresor 160WSD

Chile

MAYEKAWA
MYCOM



CONTÁCTANOS



alexander-romero@mayekawa.com.mx



mayekawa.com/es/amercias